

Vielseitig:  
Lkw-Doppelstockbeladung,  
Warentransport oder  
Staplereinsatz

Effizientes Antriebskonzept  
für höchste Leistung &  
beste Energieeffizienz

Variable  
Fahrzeugkonfiguration  
passend für Ihren Einsatz

Flexibel und wendig durch  
extrem kompakte Bauweise

Hohe Sicherheit  
durch verschiedene  
Plattformvarianten



## ERD 120/220

### Elektro-Deichselstapler (2.000 kg)

Der Elektro-Deichselstapler ERD ist ein Spezialist bei der Doppelstockbe- und entladung von Lkw. Als sehr vielseitiges und leistungsstarkes Fahrzeug eignet er sich ebenfalls zum Kommissionieren, zum wirtschaftlichen Transport von Lasten über längere Strecken oder zum Ein-/Auslagern bis zu einer Hubhöhe von 2.900 mm.

Für die kundenindividuelle Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall, steht ein Baukastensystem aus Standplattformen, Batterieräumen, Antrieben und verschiedenen Hubgerüsten zur Verfügung. Damit kann der ERD individuell auf Ihre Anforderungen angepasst und optimiert werden.

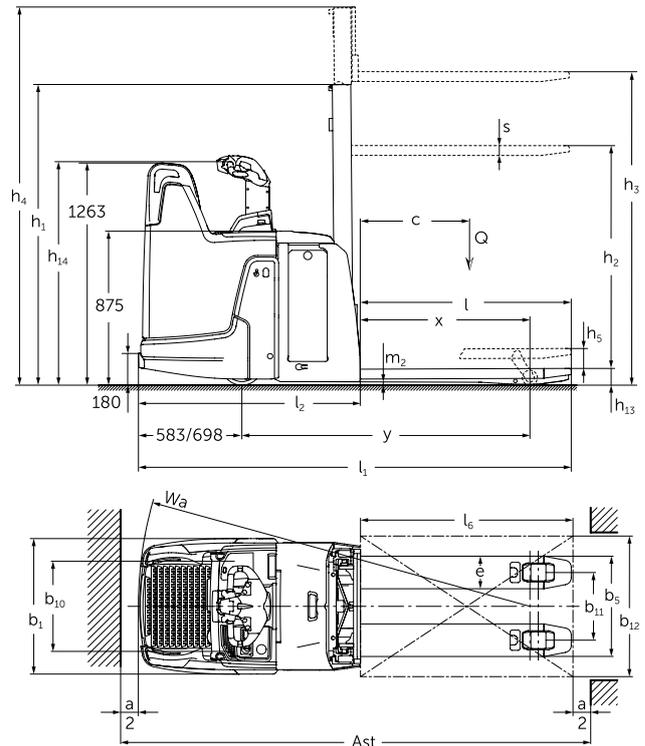
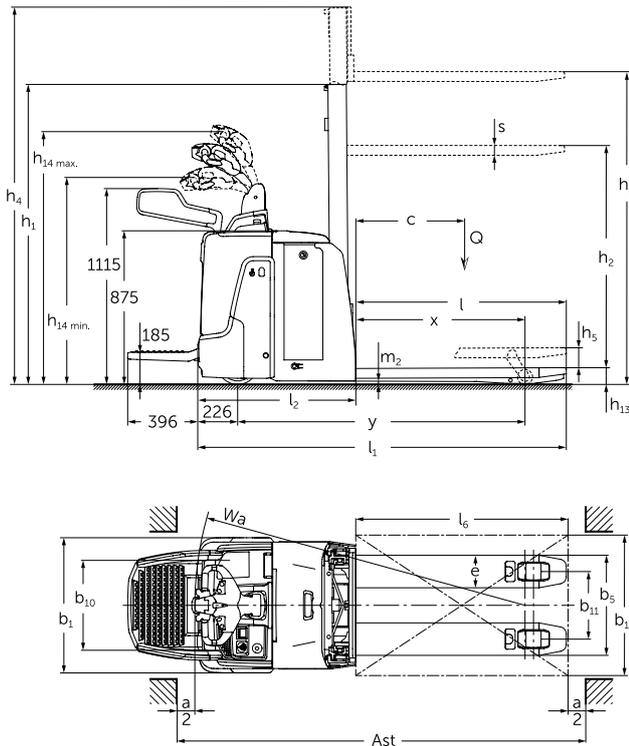
Zahlreiche Zusatzoptionen und die robuste Auslegung der Fahrzeuge erleichtern das Arbeiten, erhöhen die Sicherheit von Fahrer und Fahrzeug und reduzieren Humanschwingungen. Neben der innovativen Plattformfederung ist die komplette Antriebseinheit serienmäßig durch ShockProtect federnd gelagert. Insbesondere bei Rampenfahrt wird dadurch die auf das Fahr-

zeug, die Ware und besonders den Fahrer einwirkenden Stöße und Schläge verringert.

Die serienmäßige elektrische Lenkung sorgt für ermüdungsfreies Fahren auch mit schweren Lasten. Für die Sicherheit bei Kurvenfahrten sorgt das Assistenzsystem Jungheinrich curveCONTROL über eine automatische Geschwindigkeitsreduzierung. Die Variante drivePLUS mit einer Fahrgeschwindigkeit von bis zu 14km/h ermöglicht zudem einen noch schnelleren und energiesparenderen Warenumschlag.

Für besonders anspruchsvolle Einsätze stehen leistungsstarke Li-Ionen-Batterien mit Schnell- und Zwischenladefähigkeit oder Standard-Batterien mit bis zu 465 Ah zur Verfügung. In Kombination mit modernster Drehstromtechnik erlaubt dies lange Einsatzzeiten bei gleichzeitig minimiertem Stromverbrauch, speziell für den Einsatz im Mehrschichtbetrieb.

# ERD 120/220



Standard-Hubgerüst-Ausführungen ERD 120/220/220 drivePLUS				
	Hub $h_3$ (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren $h_1$ (mm)	Freihub $h_2$ (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren <sup>1)</sup> $h_4$ (mm)
Einfach E	1500	1921	1468	1953
	1660	2081	1628	2113
	2100	2521	2068	2553
Zweifach ZT	1660	1306	100	2115
	2010	1481	100	2465
	2100	1526	100	2555
	2560	1756	100	3015
	2900	1926	100	3355
Zweifach ZZ	2500	1706	1250	2956
	2900	1906	1450	3356
Dreifach DT	2050	1213	100	2513
	2350	1313	100	2813
	2500	1363	100	2963
	2905	1498	100	3368

<sup>1)</sup> inklusive Basishub + 122 mm

# Technische Daten nach VDI 2198

		Jungheinrich			
		ERD 120 <sup>1)</sup>	ERD 220 <sup>1)</sup>	ERD 220 drivePLUS <sup>1)</sup>	
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typzeichen des Herstellers			
	1.3	Antrieb	Elektro		
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Stand/Geh		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	2	
	1.5.1	Tragfähigkeit/Last bei Masthub	Q t	1	
	1.5.2	Tragfähigkeit/Last bei Radarmhub	Q t	2 <sup>3)</sup>	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	600	
	1.8	Lastabstand	x mm	956 <sup>7)8)</sup>	
1.9	Radstand	y mm	1.624 <sup>6)7)8)</sup>		
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg		
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg		
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg		
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung	Vulkollan		
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	ø 230 x 65	ø 230 x 77
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	ø 85 x 95 / ø 85 x 75	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	ø 140 x 50	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2 oder 4	
	3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> mm	512	
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> mm	385	
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h <sub>1</sub> mm	1.306	
	4.3	Freihub	h <sub>2</sub> mm	100	
	4.4	Hub	h <sub>3</sub> mm	1.660	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub> mm	2.115	
	4.6	Initialhub	h <sub>5</sub> mm	122	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub> mm	1.230 / 1.410 <sup>4)</sup>	
	4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub> mm	90	
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> mm	2.084 <sup>6)7)9)</sup>	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub> mm	894 <sup>6)9)11)</sup>	
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	770	
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	56 / 185 / 1.190	
	4.25	Gabelaußenabstand	b <sub>5</sub> mm	570	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> mm	19	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	2.300 / 2.668 <sup>6)7)9)11)</sup>		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	2.310 / 2.535 <sup>6)7)9)11)</sup>		
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> mm	1.866 <sup>6)7)9)11)</sup>		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	8,2 / 9	9,5 / 12,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,17 / 0,32	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,45 / 0,35 <sup>5)</sup>	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8 / 16	8 / 16
	5.10	Betriebsbremse		generatorisch	
	5.11	Parkbremse		elektromagnetisch	
Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	2,0	2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%	kW	2,2 <sup>10)</sup>	
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43535 B	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	24 / 250 <sup>2)</sup>	
	6.5	Batteriegewicht	kg	235	
	6.6	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h	0,68	0,62
	6.6	CO <sub>2</sub> -Äquivalent nach EN 16796	kg/h	0,4	0,3
	6.7	Umschlagleistung	t/h	84	108
6.8	Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung	kWh/h	0,83	1,44	
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung	AC speedCONTROL		
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	71	68

<sup>1)</sup> Alle Daten basierend auf: Standplattform: klappbar (hochgeklappt); Batterieraum: M-SBE; Hubgerüst: ZT1660; Gabellänge: 1190mm; Initialhub: angehoben

<sup>2)</sup> Batterien bis zu einer Kapazität von 465Ah verfügbar

<sup>3)</sup> Im Doppelstecksatz: Masthub max. 1 t / Gesamtlast max. 2 t

<sup>4)</sup> Werte für klappbare Standplattform. Bei fester Standplattform: 1.256mm (1.296mm bei Batterieraum L hoch-SBE) oder 1.204 / 1.284mm bei höhenverstellbarer Deichsel

<sup>5)</sup> Werte für Proportionalhydraulik. Bei Schwarz-Weiß-Hydraulik (Standard): 0,26 / 0,27m/s

<sup>6)</sup> Wert für Batterieraum M-SBE. M-VBE, L-SBE & L hoch-SBE: +72mm; L-VBE: +117mm

<sup>7)</sup> Wert für Gabellänge 1190mm. Gabellänge 1150mm: -40mm

<sup>8)</sup> Wert für Initialhub angehoben. Gesenkter Initialhub: +48mm

<sup>9)</sup> Wert für klappbare Plattform hochgeklappt. Klappbare Plattform heruntergeklappt: +396mm; kompakte, feste Plattform: +357mm; verlängerte, feste Plattform: +472mm; L-Plattform: +477mm

<sup>10)</sup> Wert für Proportionalhydraulik. Bei Schwarz-Weiß-Hydraulik (Standard): 1,9kW

<sup>11)</sup> Wert für ZT-Hubgerüst. Einfachhubgerüst: +1mm; DT-Hubgerüst: +10mm; ZZ-Hubgerüst: +29mm

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

# Vorteile nutzen



Doppelstockbetrieb für schnellen Warentransport und Doppelstockbelastung



Einfache Anpassung der Plattformfederung an das individuelle Körpergewicht



Kürzeste feste Plattform für mehr Seitenschutz und größte Wendigkeit



Alles hat seinen Platz: Effektiveres Arbeiten durch strukturierten Arbeitsplatz

## Variable Fahrzeugausstattung

- 4 Plattformvarianten (klappbar, kompakt, verlängert und Kommissionier-Plattform).
- 3 Antriebsvarianten für starke Beschleunigung und Fahrgeschwindigkeiten bis 14 km/h.
- 3 Batterieraumgrößen für Batterien von 200 Ah bis 465 Ah.
- 14 Hubgerüste bis 2.900 mm Hubhöhe.
- 2 Gabellängen (1.150 und 1.190 mm).

## Ergonomie

- Jungheinrich ShockProtect: Zusätzlich zur Plattform gefederter Antrieb zum Schutz vor Stößen für Fahrer, Fahrzeug und Last.
- Ermüdungsfreies Lenken durch elektrische Lenkung via ergonomisch geformten smartPILOT (höhenverstellbar optional).
- Gefederte und gedämpfte Stützräder – fest verbunden über die Koppelschwinge ProTrakLink – für sicheres Fahrverhalten in jeder Fahrsituation.
- Schnelle und einfache Anpassung der Plattformfederung an das individuelle Fahrergewicht durch einstellbare, gedämpfte Standplattform (optional).

- 2-Zoll-Display informiert über Batterieladezustand, Betriebsstundenzahl, Restlaufanzeige, Fehlercodes sowie Fahrgeschwindigkeit inkl. Auswahl von drei Fahrprogrammen per Softkey (optional).
- Verschiedene praktische Ablagemöglichkeiten.

## Sicherheit

- Optimierte und sichere Kurvengeschwindigkeit dank lastabhängigem curveCONTROL (beim ERD 220 und 220 drivePLUS).
- Geregelter Hydraulik (optional) für sanftes Absetzen der Last und präzises Platzieren von Paletten im Regal.
- Integriertes dayLED-Tagfahrlicht für bessere Sichtbarkeit (optional).
- Aktiver Fußschutz: Geschwindigkeitsreduzierung bei Füßen außerhalb der Fahrzeugkontur (optional).
- Aktivierung des Fahrzeuges per EasyAccess über Softkey, PinCode oder Transponderkarte (optional).

## Effizienz

- Starker Motor für hervorragende Beschleunigungswerte und höchste Fahrgeschwindigkeit.
- Lange Einsatzzeiten dank energiesparender Drehstromtechnik und hohen Batteriekapazitäten von 200-465 Ah.

- Seitliche Batterieentnahme für mehrschichtigen Einsatz (optional).
- Palettenanschlag am Rahmen für schnelles und präzises Positionieren zweier Paletten übereinander.

## Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit durch extrem kurze Ladezeiten: Bereits mit einer 30-minütigen Zwischenladung ist die Batterie zu 50 %, nach 80 Minuten zu 100 % geladen.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Spannungsfestigkeit sichert stets die volle Leistung.
- Effektive Energierückgewinnung durch generatorische Abbremsung.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Aufgrund nicht vorhandener Gasbildung keine Laderäume und Belüftung notwendig.

## Weitere Zusatzausstattung

- Lastschutzzgitter in 2 Höhen.
- Optionsträger auf der Batteriehaube.
- Robuster, universell einsetzbarer Optionsbügel.
- Scheinwerfer für Lkw-Ausleuchtung.
- Folienrollenhalter.
- A4-Schreibplatte.
- Magnetisches Ablagefach.
- Kletterhilfen für Palettenquereinfahrt.

Jungheinrich  
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*

\*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**  
**ISO 14001**

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**